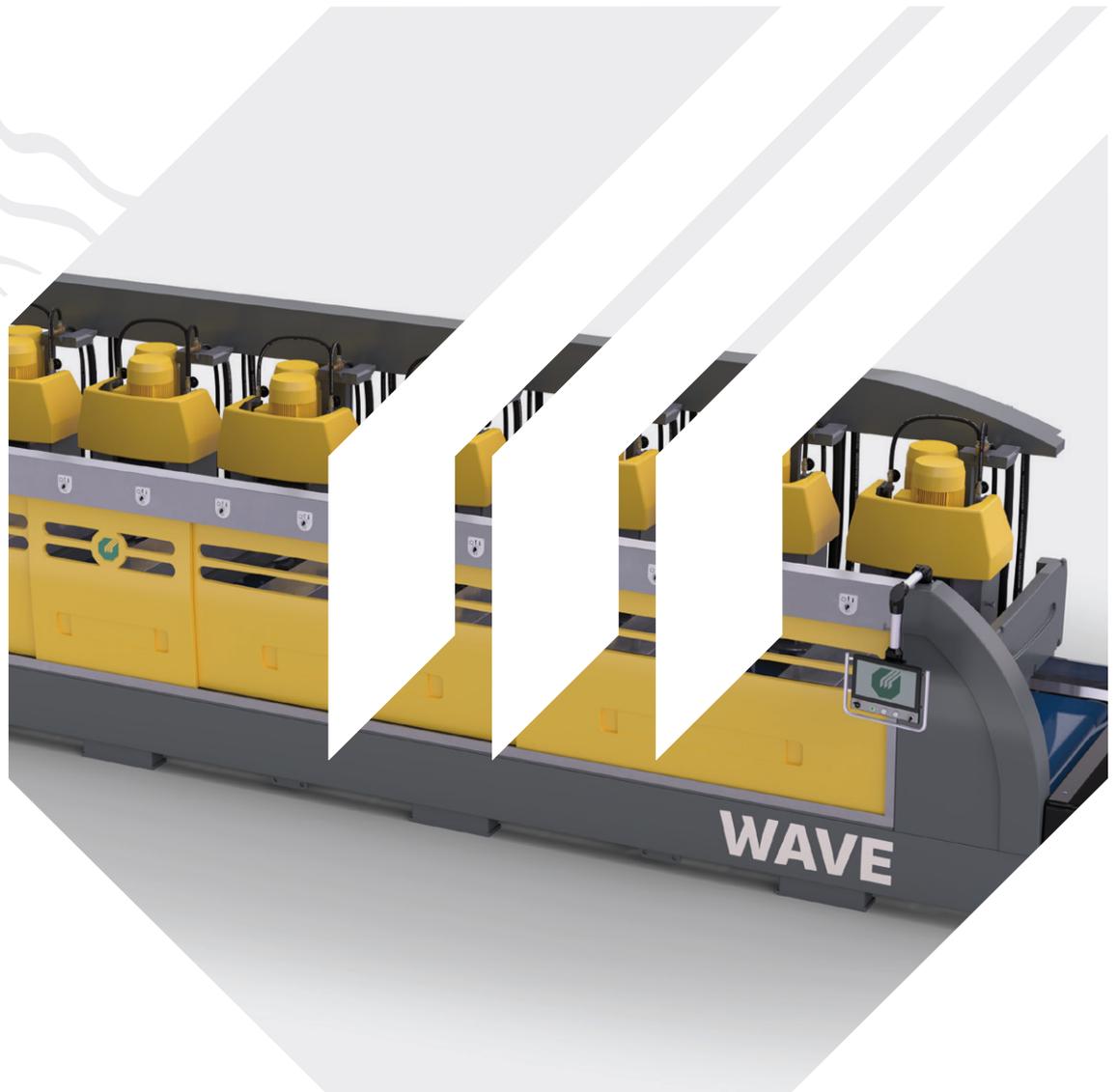
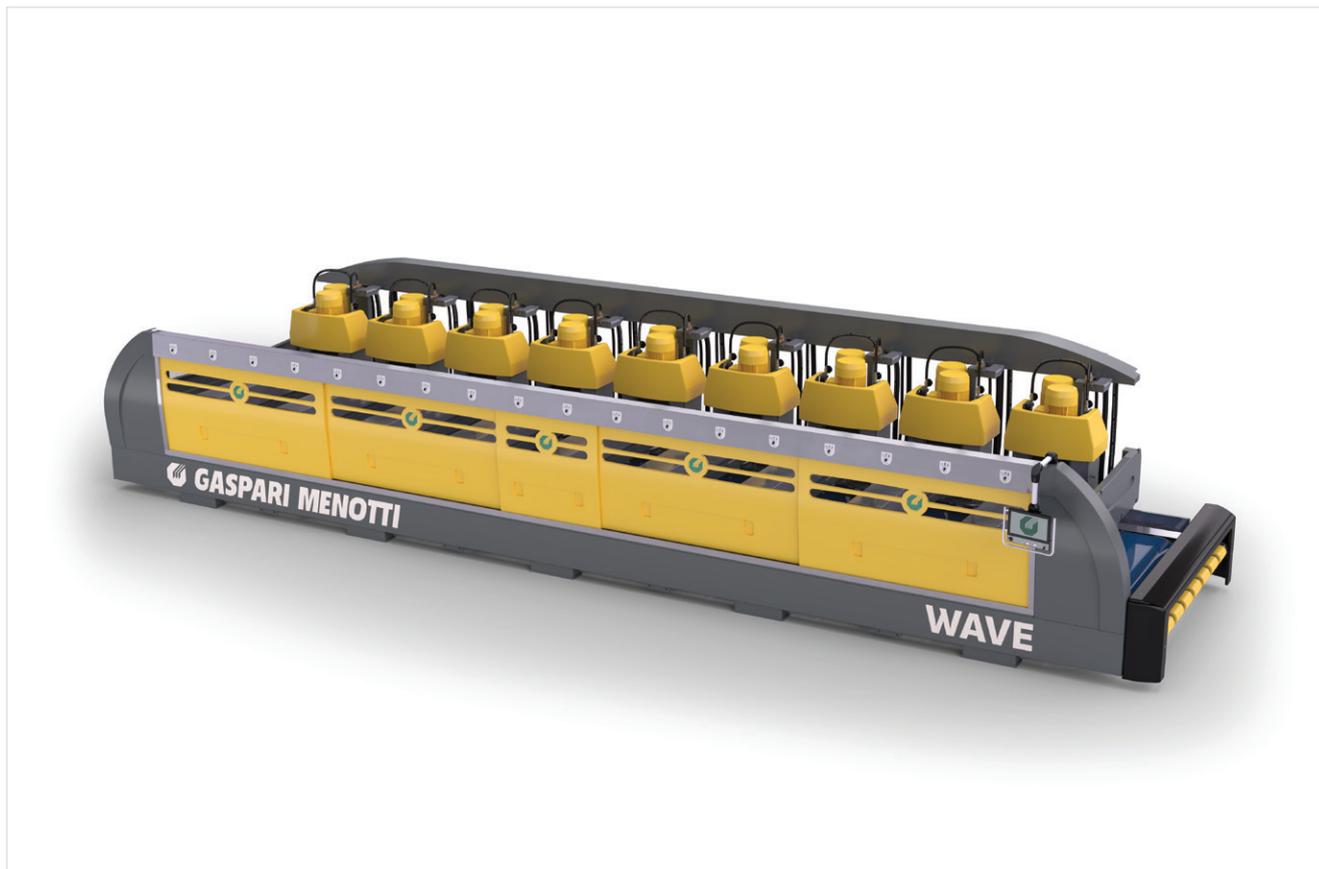


WAVE

PER MARMO
FOR MARBLE

LUCIDATRICE POLISHING MACHINE





Soluzioni tecnologiche avanzate per la migliore lucidatura

La lucidatura delle lastre di marmo richiede continui miglioramenti per incrementare la qualità della superficie della lastra anche nel caso di lastre con perimetro irregolare. L'evoluzione della tecnologia ha portato alla creazione di macchine sempre più performanti e alla ricerca di soluzioni innovative per ottenere una lucidatura perfetta su tutta la superficie della lastra. Da queste necessità, nasce la nuova lucidatrice WAVE di Gaspari Menotti Technologies.

- Lucidatura in contemporanea di lastre con formato diverso tra loro
- Funzione per variare la velocità di traslazione delle coppie di mandrini per ogni ponte
- Possibilità di variare la velocità di rotazione dei piatti

+ **Lucidatura simultanea**
Simultaneous polishing

+ **Soluzioni innovative**
Innovative solution

Advanced technological solutions for the best polishing

Polishing marble slabs requires continuous improvements to increase the quality of the slab surface, even in the case of slabs with an irregular perimeter. The evolution of technology has led to the creation of increasingly high-performance machines and the search for innovative solutions to obtain perfect polishing over the entire surface of the slab. From these needs, the new WAVE polishing machine from Gaspari Menotti Technologies was born.

- Simultaneous polishing of slabs with different formats
- Function to vary the translation speed of the spindle pairs for each bridge
- Possibility of varying the rotation speed of the plates



Banco e supporti dei ponti

I concetti base della filosofia costruttiva di Gaspari Menotti sono mantenuti nella struttura della lucidatrice WAVE, con il banco e i ponti dei mandrini che sono stati studiati e calcolati con il sistema di calcolo agli elementi finiti FEM, e sono realizzati con una carpenteria in acciaio monoblocco elettrosaldato. Il banco è lavorato con macchine CNC per garantire la perfetta planarità della sua superficie di contatto con il nastro che trasporta le lastre.

Bench and bridges supports

The basic concepts of Gaspari Menotti's construction philosophy are maintained in the structure of WAVE polishing machine, with the bench and spindle bridges that have been designed and calculated using the FEM finite element calculation system and are made of electro-welded monoblock steel structure. The bench is processed with CNC machines to ensure the perfect flatness of its contact surface with the belt carrying the slabs.



Particolare di uno dei ponti speciali che equipaggiano la lucidatrice WAVE, con i due mandrini installati su ogni singolo ponte.

Le frecce indicano i movimenti compiuti dal gruppo mandrino.

Detail of one of the special bridges that equip WAVE polishing machine, with the two spindles installed on each bridge.

The arrows indicate the movements made by the spindle unit.

Ponti porta mandrini

Una delle caratteristiche della lucidatrice WAVE è quella di avere i mandrini montati a coppia su singoli ponti; quindi, la macchina avrà un numero di travi pari alla metà del numero di mandrini installati.

La soluzione adottata permette di ridurre al minimo, rispetto alle macchine tradizionali, il sollevamento dei piatti porta abrasivi dalla superficie della lastra in caso di lastre con profilo irregolare. Contemporaneamente, si riduce anche il tempo di cambio formato, che sarà pari al tempo necessario a far passare una lastra sotto una coppia di mandrini.

Spindle holding bridges

One of the features of WAVE polishing machine is that it has the spindles mounted in pairs on individual bridges; therefore, the machine will have a number of beams equal to half the number of spindles installed.

The solution adopted makes it possible to minimise, compared to traditional machines, the lifting of the abrasive plates from the surface of the slab in the case of slabs with an irregular profile. Simultaneously, the time to change format is also reduced, which will be equal to the time required to pass a slab under a pair of mandrels.



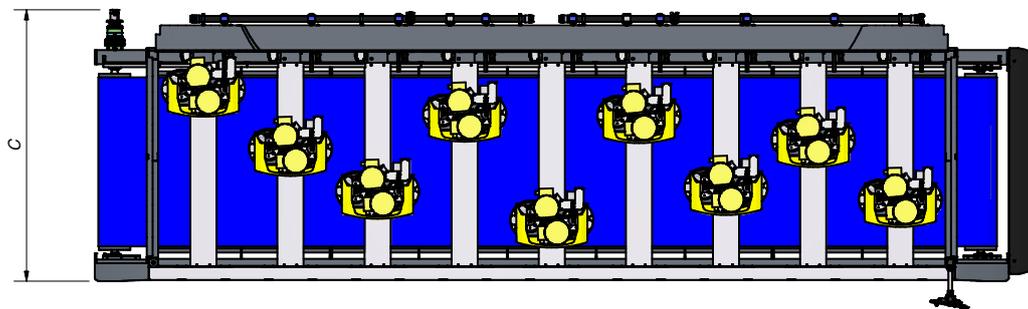
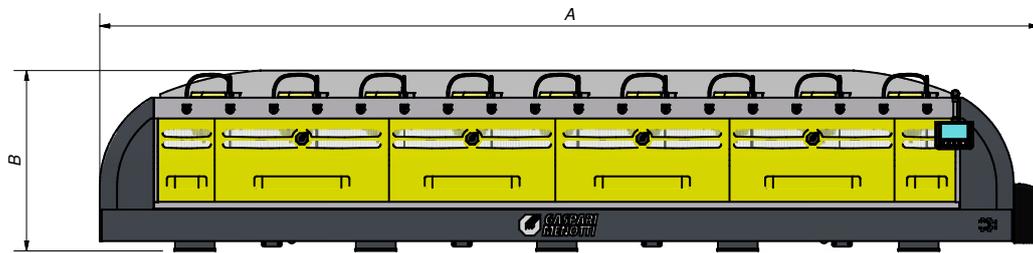
Gruppo mandrino con piatto porta abrasivi. Il piatto monta 8 settori abrasivi.
Spindle unit with abrasives holding plate. The plate installs 8 abrasive sectors.

Software e quadro elettrico

Il quadro elettrico è stato realizzato adottando il sistema a BUS DI CAMPO per semplificare il cablaggio. Inoltre, per la sua progettazione sono state seguite le linee guida di "Industria 4.0", con l'adozione di sensori IO-Link. Il software della lucidatrice WAVE presenta una sezione dedicata che permette di muovere in modo indipendente le coppie di mandrini per le lavorazioni più difficili, di uniformare ed allineare il movimento di tutti i mandrini, come avviene nelle lucidatrici tradizionali, oppure di allineare solo alcune delle coppie di mandrini lasciando libere di muoversi in modo indipendente le altre coppie di mandrini della lucidatrice. Selezionando la modalità che prevede il movimento indipendente delle coppie di mandrini, la lucidatrice WAVE è in grado di sfruttare la corrente elettrica rigenerata, diminuendo il consumo di energia elettrica.

Software and electric board

The electric board is designed by adopting the FIELD BUS system to simplify wiring. Furthermore, "Industry 4.0" guidelines were followed in its design, with the adoption of IO-Link sensors. WAVE polishing machine software has a dedicated section that allows the pairs of spindles to be moved independently for the most difficult machining operations, to standardise and align the movement of all the spindles, as in traditional polishers, or to align only some of the pairs of spindles, leaving the other pairs of spindles of the polisher free to move independently. By selecting the mode that provides for the independent movement of the pairs of spindles, WAVE polisher is able to exploit the regenerated electric current, thus reducing electricity consumption.



WAVE MACCHINA LUCIDATRICE PER LASTRE DI MARMO | WAVE POLISHING MACHINE FOR MARBLE SLABS

Larghezza utile di taglio Useful cutting width	mm	2100	2100	2100	2100	2100	2100
Spessore massimo lavorabile Maximum workable thickness	mm	90	90	90	90	90	90
Spessore minimo lavorabile Minimum workable thickness	mm	10	10	10	10	10	10
Numero piatti operatori Number of working plates	nr.	10	12	14	16	18	20
Potenza motore piatti operatori Working plates motor power	kW	9-11	9-11	9-11	9-11	9-11	9-11
Potenza traslazione mandrino Spindle translation power	kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
Potenza avanzamento nastro Belt advancement motor power	kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
Diametro piatto lucidante Polishing plate diameter	mm	500	500	500	500	500	500
Numero abrasivi per piatto Number of abrasives per plate	nr.	8	8	8	8	8	8
Velocità traslazione mandrini Spindle translation speed	m/min	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60
Velocità avanzamento nastro Belt advancement speed	m/min	0-5	0-5	0-5	0-5	0-5	0-5
Fabbisogno idrico Water requirement	l/min	450	500	550	600	650	700
Fabbisogno aria compressa Compressed air requirement	Nl/min	300	350	400	450	500	550

MISURE DELLA MACCHINA | MACHINE MEASURES

Lunghezza macchina A Machine length A	mm	7460	8560	9660	10760	11860	12960
Altezza macchina B Machine height B	mm	2295	2295	2295	2295	2295	2295
Larghezza macchina C Machine width C	mm	3450	3450	3450	3450	3450	3450
Peso totale macchina approssimativo Approx total machine weight	Kg	11600	13200	14800	16400	18000	19600

Since 1956

DAY BY DAY QUALITY PRESTIGE

Gaspari Menotti Technologies S.r.l.
Via Lottizzazione, 25 - 54100 Massa (MS)
Tel: +39 0585 64551 | Fax: +39 0585 64555
gaspari@gasparimenotti.com | www.gasparimenotti.com

Operazione/Progetto finanziato nel quadro
del POR FESR Toscana 2014-2020
Project co-financed under Tuscany POR FESR 2014-2020

Le ali alle tue idee



Le descrizioni, i disegni ed i pesi non sono impegnativi. L'azienda costruttrice si riserva il diritto di apportare variazioni, anche sostanziali, senza darne preavviso, non permettendo perciò a terzi diritto di contestazione o rivalsa di sorta. Le macchine vengono fornite prive di lubrificanti.
Descriptions drawings and weights are not binding. The supplier can make any change, even substantial, without notice. Nobody can raise any objections or claims. The machines are supplied without lubricants.