

GMW SERIES

PER GRANITO E MARMO
FOR GRANITE AND MARBLE

MACHINE MULTIFILO MULTIWIRE MACHINES





Since 1956

DAY BY DAY
QUALITY
PRESTIGE

www.gasparimenotti.com



La tua scelta migliore

La gamma multifilo GMW rappresenta l'eccellenza nel taglio di granito, marmo e rocce ornamentali in diversi spessori grazie alla sua importante struttura che impedisce vibrazioni e preserva la vita del filo, un sistema di gestione semplice ed intuitivo ed un'affidabilità senza eguali.

- Disponibile con filo diametro 4,3 mm, 5,3 mm, 6,3 mm e 7,3 mm anche in versione marmo
- Affidabile e con minimi costi di esercizio
- Certificata Industria 4.0

- + **Intuitiva**
User friendly
- + **Affidabile**
Reliable

Your best choice

The GMW multi-wire machine range represents the excellence in the cutting of granite, marble and ornamental rocks in different thicknesses thanks to its important structure vibrations free, that allows a longer life of the wire, an easy user control system and an unmatched reliability.

- Available with wire diameter 4,3 mm, 5,3 mm, 6,3 mm and 7,3 mm also in marble version
- Reliable and with minimal operating costs
- Certified Industry 4.0



Approfonditi studi progettuali

La multifilo GMW è stata completamente progettata e disegnata con uno dei più avanzati sistemi CAD 3D presenti sul mercato.

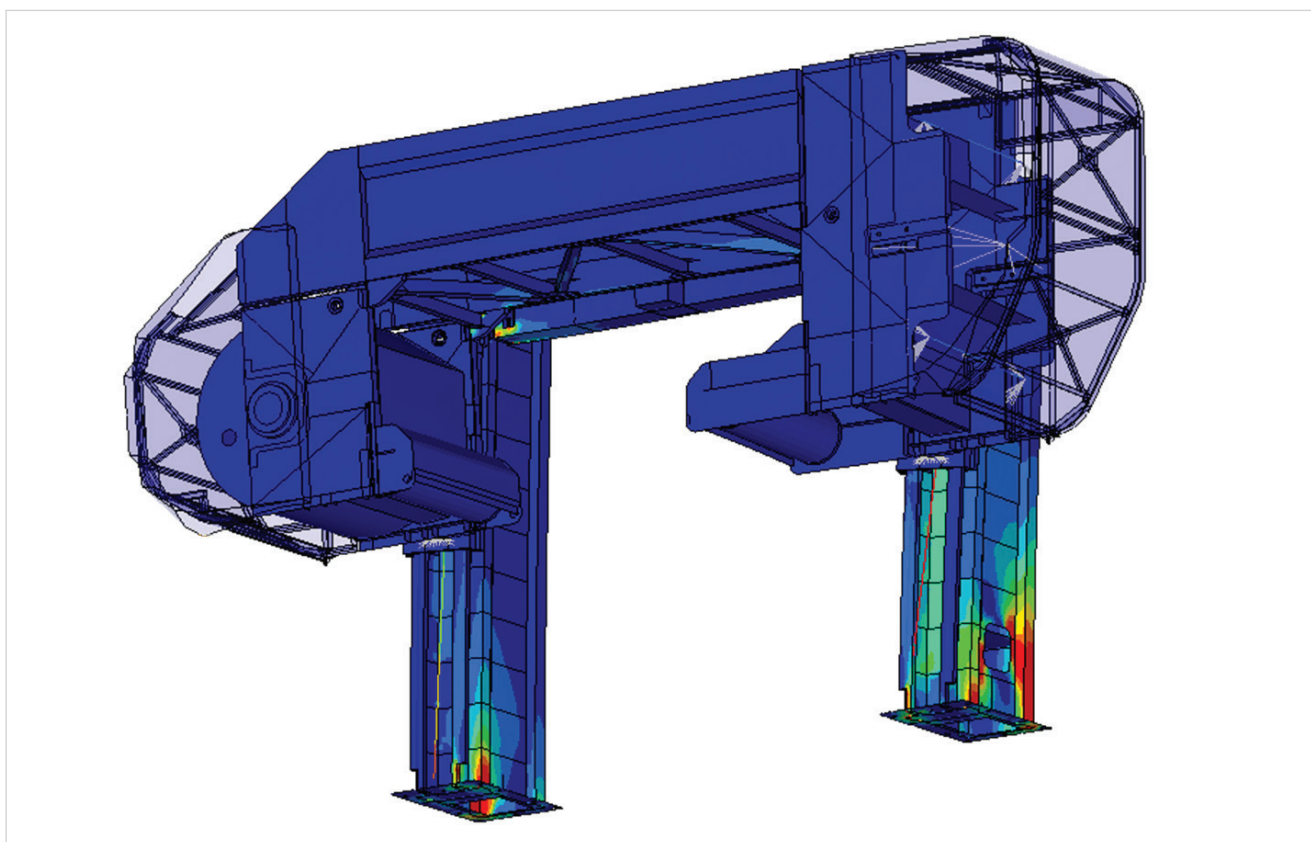
Tutti i componenti strutturali importanti sono stati progettati e verificati, sia in termini di resistenza alle sollecitazioni prodotte in fase di lavoro che alle deformazioni subite, tramite l'utilizzo di un sofisticato programma FEM.

Con l'utilizzo di tali sistemi di supporto alla progettazione si sono raggiunti obiettivi impensabili con i vecchi metodi, sia in termini di ottimizzazione del materiale ai fini della rigidità sia in termini di prestazioni finali della macchina.

In-depth design research

The GMW multi-wire was entirely designed with one of the most advanced 3D CAD systems on the market.

All the important structural components have been designed and verified, both in terms of resistance to the stresses produced during the work phase and to the deformations undergone, through the use of a sophisticated FEM software. With the use of these design support systems, objectives that were unthinkable with the old methods were achieved, both in terms of optimization of the material for the purpose of stiffness and in terms of final performance of the machine.



Sinergia SKF Gaspari Menotti

Precisione di guida delle pulegge e affidabilità sono state da subito le sfide più impegnative nella progettazione della GMW. Il sistema di azionamento, guida e tensionamento dei fili diamantati, richiede l'utilizzo di un numero di cuscinetti a sfere pari al numero massimo di fili che può montare ogni modello di GMW, più lo stesso numero di cuscinetti che sorreggono le pulegge di tensionamento di minor diametro, azionate singolarmente da un attuatore idraulico e disposte sfalsate su due assi. Tenuto conto degli inevitabili giochi, nello spazio assiale di circa 20 mm devono trovare posto un cuscinetto con gabbia, gli elementi volventi, i due anelli e le tenute. Il tutto in un ambiente ostile, caratterizzato dalla presenza di acqua mista a polvere di granito. Inoltre, la presenza di centinaia di punti di lubrificazione, costituiva una fonte notevole di costi e una limitazione intrinseca per l'affidabilità del sistema. Il risultato di questa collaborazione, ad alto contenuto tecnologico, è stata la definizione di un cuscinetto speciale, caratterizzato dall'accoppiamento della puleggia mediante una flangia e lubrificato a grasso a vita, sfruttando una tecnologia già utilizzata nella realizzazione dei cuscinetti per le ruote delle automobili.

Synergy SKF Gaspari Menotti

Pulley guiding precision and reliability were the most demanding GMW design challenges immediately. The operating, driving and tensioning system of the diamond wires requires the use of a number of ball bearings equal to the maximum number of wires that can be fitted to each GMW model, plus the same number of bearings that support the tensioning pulleys of smaller diameter, individually operated by a hydraulic actuator and arranged staggered on two axes. Taking into account the unavoidable clearances, in the axial space of about 20 mm there must be one bearing with a cage, the rolling elements, the two rings and the seals. All in a hostile environment, characterized by the presence of water mixed with granite dust. Furthermore, the presence of hundreds of lubrication points constituted a significant source of costs and an intrinsic limitation for the reliability of the system. The result of this collaboration, with a high technological content, was the definition of a special bearing, characterized by the coupling of the pulley by means of a flange and lubricated with grease for life, exploiting a technology already used in the manufacture of bearings for car wheels.



Affidabilità:
Ridefiniamo il concetto

Reliability:
Let's redefine the concept



Il progetto Gaspari

La GMW è concepita con una struttura a due colonne in cui scorrono i cursori che supportano il castello di taglio che ha forma ad arco. La parte motrice è costituita da un volano di grande diametro, collegata al motore con una speciale cinghia sincrona, mentre la parte tenditrice è composta da un asse con pulegge folli e da un sistema di singole pulegge tenditrici per ogni filo diamantato.

La multifilo GMW è dotata di un impianto di distribuzione dell'acqua per il raffreddamento dei fili durante il taglio.

La scelta costruttiva delle due colonne consente facilità d'uso ed economia nel montaggio e smontaggio dei fili.

La struttura ad arco, realizzata con lamiere piegate e scatolate che le conferiscono estrema rigidità, sopporta la tensione dei fili diamantati lasciando alle colonne il solo onere di sostenere il carico a sbalzo.

Questa soluzione permette di unire i vantaggi delle macchine a due colonne riguardo alla facilità d'uso e gestione dei fili con quelli delle macchine a quattro colonne riguardo l'indefornabilità del sistema.

Gaspari's project

The GMW is designed with a two-column structure in which the cursors that support the arch-shaped cutting frame run. The driving part consists of a large diameter flywheel, connected to the engine with a special synchronous belt, while the tensioning part is composed of a shaft with idle pulleys and a system of single tensioning pulleys for each diamond wire. The GMW multi-wire is equipped with a water distribution system to cool the wires during cutting.

The constructive choice of the two columns allows ease of use and economy in the assembly and disassembly of the wires. The arch structure, made with bent and box-shaped steel plates that give it extreme stiffness, withstands the tension of the diamond wires, leaving only the burden of supporting the cantilevered part on the columns.

This solution makes it possible to combine the advantages of two-column machines with regard to ease of use and management of the wires with those of the four-column machines regarding the non-deformability of the system.

**SEMPLICE COME UNA DUE
COLONNE MA CON LA STESSA
AFFIDABILITÀ E RIGIDITÀ DI
UNA MACCHINA A 4 COLONNE**

**SIMPLE AS A TWO-COLUMNS
MACHINE BUT WITH
THE SAME RELIABILITY
AND RIGIDITY AS A
FOUR-COLUMNS MACHINE**



Per una durata superiore del filo

Il filo diamantato si muove intorno a cinque punti, un tamburo motore A, una puleggia tenditrice B, un asse folle C e due rulli guidafile D1 e D2. Il tensionamento del filo avviene diagonalmente sulle pulegge B.

La macchina è dotata di un pretensionamento e di un tensionamento finale di precisione, entrambi di tipo idraulico.

Questo permette:

- maggior durata del filo in quanto soggetto a minor numero di pieghe, grazie al maggior diametro delle pulegge tenditrici, rispetto alle altre macchine presenti sul mercato;
- maggior pulizia delle parti atte al tensionamento del filo. La configurazione inclinata consente, infatti, una migliore evacuazione dello sporco;
- maggiore affidabilità della macchina conseguente al minor numero totale di cuscinetti e alla minor sollecitazione dei cuscinetti delle pulegge tenditrici;
- facilità di manutenzione dei cuscinetti delle pulegge tenditrici, semplicemente estraibili singolarmente.

For a longer life of the wire

The diamond wire moves around five points, a motor drum A, a tensioning pulley B, a neutral axis C and two guiding wire drums D1 and D2.

The wire is tensioned diagonally on the pulleys B.

The machine is equipped with a pre-tensioning and a final precision tensioning, both of hydraulic type.

This allows:

- longer life of the wire as it is subject to a lower number of bends, thanks to the bigger diameter of the tensioning pulleys, compared to other machines on the market;
- greater cleanliness of the parts suitable for wire tensioning. In fact, the inclined configuration allows better evacuation of dirt;
- greater machine reliability due to the lower total number of bearings and lower stress on the tensioner pulley bearings;
- easy maintenance of the tensioner pulley bearings, which can be simply removed individually.





Il castello di taglio

La struttura è realizzata con lamiere piegate e scatolate in acciaio elettrosaldato per ottenere massima rigidità e minime deformazioni.

Le tensioni dei fili sia dal lato motore che da quello tenditore vengono scaricate, attraverso supporti degli alberi, simmetricamente sulla struttura del castello, che, grazie alla sua indeformabilità, garantisce assenza di vibrazioni, costanza e precisione di tensionamento.

Il grande vantaggio di questa soluzione consiste nel fatto che ogni singolo filo diamantato lavora nelle stesse condizioni di tensionamento, grazie alla totale simmetria della struttura del castello, permettendo di ottenere lastre con spessore costante e ottima finitura della superficie.

The frame structure

The structure is made of bent and box-shaped of electro-welded steel plates to achieve maximum rigidity and minimal deformation.

The tensions of the wires both from the motor side and from the tensioner side are discharged, through shaft supports, symmetrically on the structure of the frame, which, thanks to its non-deformability, guarantees absence of vibrations, constancy and precision of tensioning.

The great advantage of this solution consists in the fact that every single diamond wire works in the same tensioning conditions, thanks to the total symmetry of the frame structure, allowing to obtain slabs with constant thickness and excellent surface finish.

Le colonne

Le colonne sono realizzate in lamiera di acciaio elettrosaldato con una struttura a forma scatolata di eccezionale rigidità. Nella parte frontale sono ricavate le guide di scorrimento verticale rivestite di speciali profili in acciaio rettificato e intercambiabili su cui scorrono i cursori di grandi dimensioni tramite pattini registrabili in materiale antifrizione.

Il movimento avviene tramite l'azione combinata di un cilindro oleodinamico e un sistema vite-chiocciola a profilo trapezoidale di dimensioni generose, azionato da motoriduttore brushless e lubrificato a grasso; il tutto è protetto da un soffiato. Il sistema guide-pattini viene lubrificato attraverso punti di ingrassaggio collocati in posizione agevole direttamente sul cursore.

Tutto l'insieme colonna-cursore è stato studiato per permettere il movimento discendente dell'insieme dei fili diamantati durante tutte le fasi di taglio e per garantire grande stabilità alla macchina e continuità di lavoro nel tempo.

The columns

The columns are made of electro-welded steel plates with a box-like structure of exceptional rigidity. In the front part there are vertical sliding and rectified steel profiles on which the large cursors slide with adjustable skids in anti-friction material.

The movement takes place through the combined action of an oleodynamic cylinder and a screw-and-nut system with a generous trapezoidal profile, driven by a brushless gear motor and grease lubricated; everything is protected by a bellows.

The slide-guide system is lubricated through greasing points located in an easy position directly on the slider.

The whole column-cursor assembly has been studied to allow downward movement of the diamond wire set during all cutting phases and to guarantee great stability to the machine and continuity of work over time.





Il quadro elettrico: un concentrato di tecnologia certificato industria 4.0

L'impianto elettrico/elettronico è stato progettato e realizzato adottando un sistema a BUS DI CAMPO, con conseguente semplificazione del cablaggio, garantendo una diminuzione della possibilità di guasti ed, eventualmente, una più rapida e puntuale ricerca degli stessi.

Al suo interno sono presenti le migliori componenti elettriche ed elettroniche al fine di garantire un'elevatissima affidabilità.

L'utilizzo della tecnologia di ultima generazione segue le linee guida dettate dai canoni di "industria 4.0" così da rendere la macchina già compatibile con le future tecnologie, e si traduce in una maggiore affidabilità complessiva ed in una diagnostica molto più veloce e sicura.

The electrical panel board: a concentrate of technology certified industry 4.0

The electrical/electronic system has been designed and built by adopting a FIELD BUS system, with consequent simplification of the wiring, guaranteeing a reduction in the possibility of failures and, possibly, a more rapid and punctual search for them.

Inside there are the best electrical and electronic components in order to guarantee extremely high reliability.

The use of the latest technology follows the guidelines dictated by the canons of "Industry 4.0" so as to make the machine already compatible with future technologies, and translates into greater overall reliability and much faster and safer diagnostics.

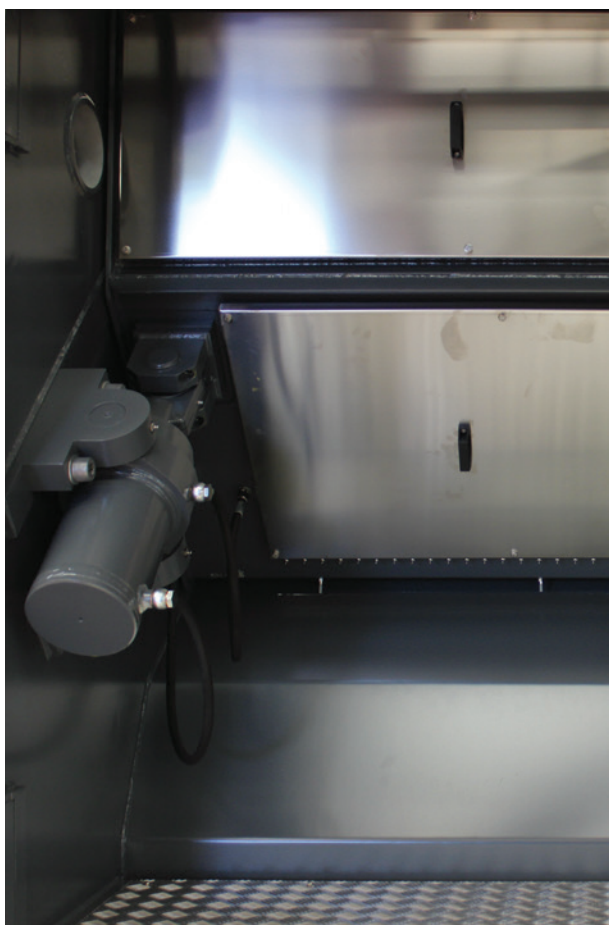
Il pretensionamento dei fili

Nella macchina multifilo, per ogni singolo filo, è fondamentale garantire un tensionamento preciso, costante e facilmente gestibile nelle varie fasi di lavoro, in modo da sfruttare al meglio le qualità di taglieria e di durata dell'utensile diamantato.

La soluzione di Gaspari prevede un doppio sistema di tensionamento.

Dapprima, la GMW esegue il pretensionamento generale di tutto il gruppo pulegge tenditrici, per portare i fili in tensione.

L'operazione viene svolta mediante una coppia di grossi pistoni oleodinamici che, attraverso ruote speciali con cuscinetti anticorrosione (inox), fanno traslare verso l'alto su robuste guide, con movimento diagonale, tutta la struttura contenente le pulegge tenditrici.



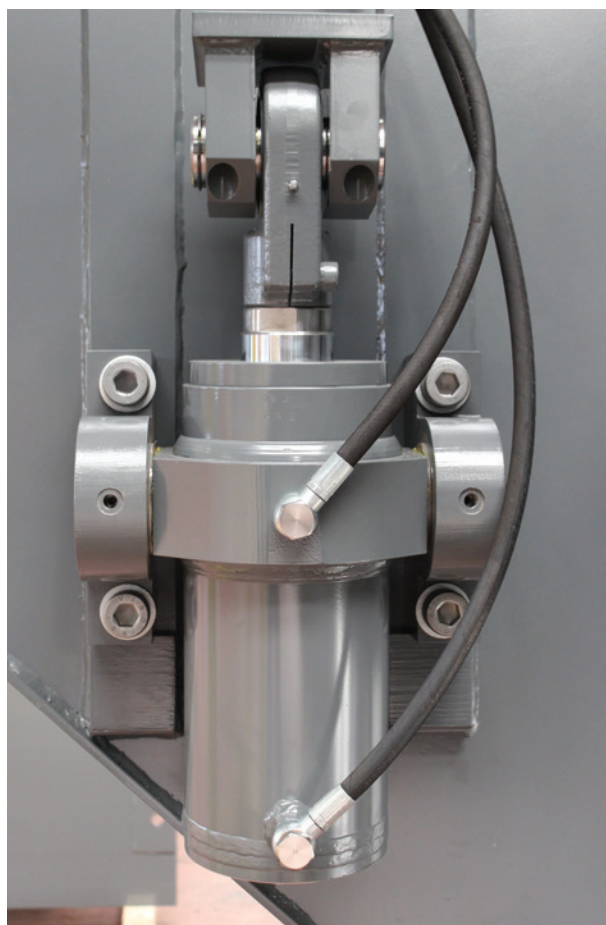
Pretensioning of wires

In multi-wire machine, for each individual wire, it is essential to guarantee precise, constant and easily manageable tension in the various working phases, so as to make the best use of the cutting and durability qualities of the diamond tool.

Gaspari's solution includes a double tensioning system.

At first, the GMW performs the general pre-tensioning of the entire tension pulleys assembly, to bring the wires into tension.

The operation is carried out by means of a pair of large hydraulic pistons which, through special wheels with anti-corrosion (stainless) bearings, make the whole structure containing the tensioning pulleys translate upwards on sturdy guides, with diagonal movement.



Pistone oleodinamico speciale di pretensionamento del sistema.
Special hydraulic piston for pre-tensioning the system.

Il sistema di tensionamento dei fili

Una volta completato il pretensionamento generale dei fili, si ottiene la tensione finale di lavoro per ogni singolo filo con dispositivo a singola puleggia, indipendenti l'una dall'altra, ognuna azionata da un cilindro oleodinamico per un tensionamento continuo del filo.

Una centralina oleodinamica, tramite una valvola proporzionale, controlla e adegua continuamente nelle varie fasi di lavoro la pressione di esercizio dei cilindri.

La posizione di ogni singola puleggia è monitorata tramite l'uso di sensori. Con questo sistema ogni singolo filo diamantato risulta controllato dal software che gestisce in automatico ogni fase di lavoro sia in termini di tensione che di spostamento, ottimizzando in tal modo i parametri di taglio al variare del materiale trattato ed ottenendo notevoli risultati sia in termini di economicità che di affidabilità del sistema macchina-filo.

IL SEGRETO DI
UN TAGLIO VELOCE
E PRECISO

THE SECRET OF
A QUICK AND
PRECISE CUTTING

Wires tensioning system

Once the general pre-tensioning of the wires has been completed, the final working tension is obtained for each single wire with a single-pulley device, independent of each other, each driven by a hydraulic cylinder for continuous wire tensioning.

A hydraulic unit, through a proportional valve, continuously monitors and adjusts the operating pressure of the cylinders in the various working phases.

The position of each single pulley is monitored using sensors. With this system, every single diamond wire is controlled by the management software which automatically manages each working phase, both in terms of voltage and displacement, thus optimizing the cutting parameters with the variation of the material treated and obtaining remarkable results both in terms of cost and of reliability of the machine-wire system.



Intercambiabilità

Rispetto alle altre macchine presenti sul mercato, una delle caratteristiche vincenti della GMW è sicuramente la facilità di manutenzione, che comprende anche la sostituzione delle guarnizioni all'interno delle quali scorrono i fili.

Gaspari ha studiato una soluzione che permette di cambiare le guarnizioni in poliuretano in tempi molto brevi e con costi irrisori. Si tratta di fasce, sulle quali è realizzato il profilo monogola, affiancate tra loro e fissate sui volani (tamburo motore, pulegge tenditrici, volani folli e tamburo guidafile) tramite incastro a pressione secondo un disegno opportuno. Il volano ha un mantello esterno con una serie di sedi nelle quali si vanno ad ancorare elasticamente i profili inferiori delle fasce in poliuretano. Questa soluzione permette di sostituire facilmente e velocemente le fasce usurate senza dover smontare alcun componente della macchina. La possibilità di sostituire anche una sola fascia, riduce sensibilmente i costi di manutenzione della GMW.



Interchangeability

Compared to the other machines on the market, one of the winning features of the GMW is certainly the ease of maintenance, which also includes the replacement of the liners inside which the wires run.

Gaspari has studied a solution that allows you to change the polyurethane gaskets in a very short time and with minimal costs. These are strips, on which the single-groove profile is made, placed side by side and fixed on the flywheels (motor drum, tension pulleys, idle flywheels and wire guiding-drum) by pressure fitting according to a suitable design.

The flywheel has an outer casing with a series of seats in which the lower profiles of the polyurethane bands are elastically anchored. This solution allows you to easily and quickly replace worn bands without having to disassemble any component of the machine. The possibility of replacing even a single band significantly reduces the maintenance costs of the GMW.

LA SOLUZIONE
DI GASPARI MENOTTI:
GMW ADOTTA UN SISTEMA
DI SOSTITUZIONE RAPIDA
DELLE GUARNIZIONI

GASPARI MENOTTI
SOLUTION:
GMW ADOPTS A QUICK
GUIDING LINERS
REPLACEMENT SYSTEM



Il software: studiato per essere al servizio dell'operatore

Da sempre Gaspari intende la tecnologia come uno strumento utile a rendere disponibili al cliente un grandissimo numero di funzionalità e potenzialità della macchina facendo in modo che il tutto sia semplice e immediato.

Il software di gestione della GMW è un concentrato di tale filosofia.

La ricchezza dei parametri di lavoro sotto il diretto controllo dell'operatore è veramente impressionante, così come la facilità con cui tali parametri possono essere modificati e settati sia in termini di immediatezza e semplicità dell'operazione attraverso un sistema video di tipo "touch screen", sia in termini di intuitività della grafica e della logica di "spostamento" da una funzionalità all'altra.

The software: designed to serve the operator

Gaspari has always conceived technology as a useful tool to make available to the customer a huge number of features and potential of the machine, making sure that everything is simple and immediate.

The GMW management software is a concentrate of this philosophy.

The wealth of working parameters under the operator's direct control is truly impressive, as is the ease with which these parameters can be modified and set both in terms of immediacy and simplicity of the operation through a "touch screen" video system, and also in terms of intuitiveness of the graphics and the logic of "shifting" from one feature to another.





Tecnologia

Principali funzionalità e caratteristiche

- **Notevole intuitività ed immediatezza**
La visualizzazione con icone semplificative ed il passaggio da una funzione all'altra mediante un sistema "touch screen" permette una grande facilità di comprensione delle funzioni ed una semplicità d'uso incredibile.
- **Gestione parametri macchina**
Tutti i parametri ed i dati necessari ad una corretta gestione del taglio sono continuamente monitorati e modificabili dall'operatore.
- **Gestione allarmi e diagnostica**
Attraverso una serie di sensori ed un modulo software dedicato tutte le funzionalità principali della macchina sono continuamente controllate e monitorate a video in modo da rendere la lavorazione sicura e la diagnostica di eventuali problematiche semplice ed immediata.
- **Gestione statistiche**
È possibile raccogliere ed archiviare un notevole numero di informazioni riguardanti i materiali in lavorazione, la produzione effettuata, i consumi di energia e le velocità di cala, sia per scopi statistici di controllo dei costi, sia per poter creare un archivio storico continuamente aggiornato dal sistema, che registri, per ogni materiale, i parametri di taglio ottimali. L'archivio facilita l'utilizzo della macchina permettendo una standardizzazione delle lavorazioni e massimizzando il rendimento della GMW.

Technology

Main features functions and features

- **Remarkable intuitiveness and immediacy**
The display with simplified icons and the passage from one function to another using a "touch screen" system allows a great ease of understanding of the functions and an incredible simplicity of use.
- **Machine parameters management**
All the parameters and data necessary for correct cutting management are continuously monitored and modified by the operator.
- **Alarm management and diagnostics**
Through a series of sensors and a dedicated software module, all the main functions of the machine are continuously controlled and monitored on video so as to make the processing safe and diagnose problems simple and immediate.
- **Statistics management**
It is possible to collect and store a considerable amount of information regarding the materials being processed, the production carried out, energy consumption and set speeds, both for statistical purposes of controlling costs, and for being able to create an historical archive continuously updated by the system, which records the optimal cutting parameters for each material. The archive facilitates the use of the machine allowing a standardization of the processes and maximizing the performance of the GMW.

		Diametro del filo 7,3 mm Wire diameter 7,3 mm			
GMW MULTIFILO PER GRANITO GMW MULTIWIRE FOR GRANITE		GMW 1200	GMW 1500	GMW 2000	GMW 2300
Lunghezza utile di taglio Useful cutting length	mm	3600	3600	3600	3600
Altezza utile di taglio Useful cutting height	mm	2200	2200	2200	2200
Larghezza utile di taglio Useful cutting width	mm	1142	1491	1957	2189
Numero massimo di fili Maximum number of wires	nr.	40	52	68	76
Potenza max motore principale Max. power of the main motor	kW	160	200	250	280
Potenza totale installata Total installed power	kW	175	220	270	300
Velocità lineare dei fili Wires rim speed	m/sec	25-35	25-35	25-35	25-35
Velocità di risalita Rising speed	mm	300	300	300	300
Tensionamento fili Wires tensioning		Idraulico proporzionale / Proportional Hydraulic			

		Diametro del filo 6,3 mm Wire diameter 6,3 mm			
GMW MULTIFILO PER GRANITO GMW MULTIWIRE FOR GRANITE		GMW 1200	GMW 1500	GMW 2000	GMW 2300
Lunghezza utile di taglio Useful cutting length	mm	3600	3600	3600	3600
Altezza utile di taglio Useful cutting height	mm	2200	2200	2200	2200
Larghezza utile di taglio Useful cutting width	mm	1094	1429	1959	2210
Numero massimo di fili Maximum number of wires	nr.	40	52	71	80
Potenza max motore principale Max. power of the main motor	kW	160	200	250	280
Potenza totale installata Total installed power	kW	175	220	270	300
Velocità lineare dei fili Wires rim speed	m/sec	25-35	25-35	25-35	25-35
Velocità di risalita Rising speed	mm	300	300	300	300
Tensionamento fili Wires tensioning		Idraulico proporzionale / Proportional Hydraulic			

		Diametro del filo 5,3 mm Wire diameter 5,3 mm			
GMW MULTIFILO PER GRANITO GMW MULTIWIRE FOR GRANITE		GMW 1200	GMW 1500	GMW 2000	GMW 2300
Lunghezza utile di taglio Useful cutting length	mm	3600	3600	3600	3600
Altezza utile di taglio Useful cutting height	mm	2200	2200	2200	2200
Larghezza utile di taglio Useful cutting width	mm	1059	1491	1950	2246
Numero massimo di fili Maximum number of wires	nr.	40	56	73	84
Potenza max motore principale Max. power of the main motor	kW	160	200	250	280
Potenza totale installata Total installed power	kW	175	220	270	300
Velocità lineare dei fili Wires rim speed	m/sec	25-35	25-35	25-35	25-35
Velocità di risalita Rising speed	mm	300	300	300	300
Tensionamento fili Wires tensioning		Idraulico proporzionale / Proportional Hydraulic			

Diametro del filo 4,3 mm | Wire diameter 4,3 mm

GMW MULTIFILO PER GRANITO | GMW MULTIWIRE FOR GRANITE

		GMW 1200	GMW 1500	GMW 2000	GMW 2300
Lunghezza utile di taglio Useful cutting length	mm	3600	3600	3600	3600
Altezza utile di taglio Useful cutting height	mm	2200	2200	2200	2200
Larghezza utile di taglio Useful cutting width	mm	1126	1439	1961	2275
Numero massimo di fili Maximum number of wires	nr.	44	56	76	88
Potenza max motore principale Max. power of the main motor	kW	160	200	250	280
Potenza totale installata Total installed power	kW	175	220	270	300
Velocità lineare dei fili Wires rim speed	m/sec	25-35	25-35	25-35	25-35
Velocità di risalita Rising speed	mm	300	300	300	300
Tensionamento fili Wires tensioning		Idraulico proporzionale / Proportional Hydraulic			

Diametro del filo 5,3 mm | Wire diameter 5,3 mm

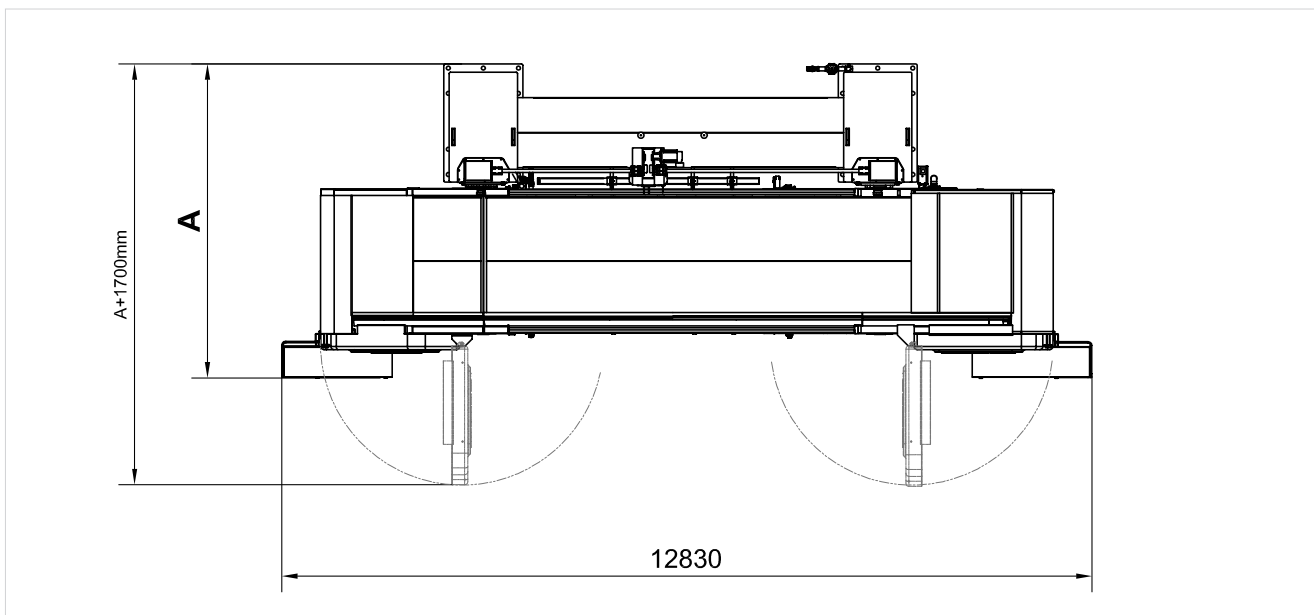
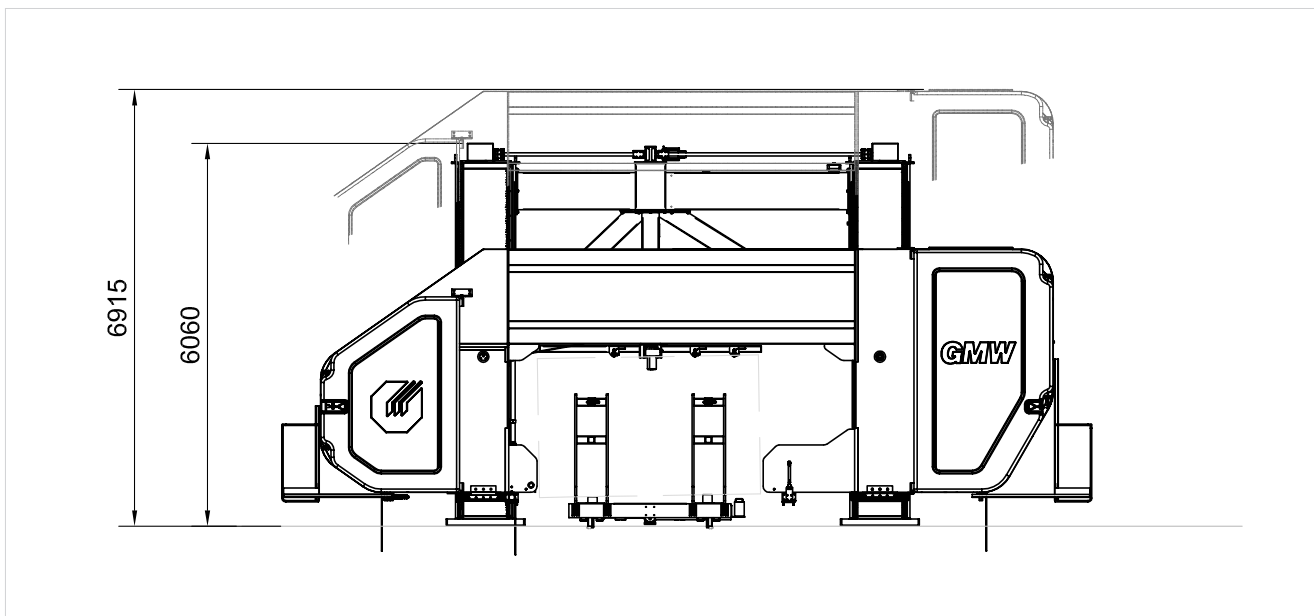
GMW MULTIFILO PER GRANITO E MARMO | GMW MULTIWIRE FOR GRANITE AND MARBLE

		GMW 1200	GMW 1500	GMW 2000	GMW 2300
Lunghezza utile di taglio Useful cutting length	mm	3600	3600	3600	3600
Altezza utile di taglio Useful cutting height	mm	2200	2200	2200	2200
Larghezza utile di taglio Useful cutting width	mm	1059	1491	1950	2246
Numero massimo di fili Maximum number of wires	nr.	40	56	73	84
Potenza max motore principale Max. power of the main motor	kW	200	250	315	355
Potenza totale installata Total installed power	kW	215	220	335	375
Velocità lineare dei fili Wires rim speed	m/sec	25-35	25-35	25-35	25-35
Velocità di risalita Rising speed	mm	300	300	300	300
Tensionamento fili Wires tensioning		Idraulico proporzionale / Proportional Hydraulic			

Diametro del filo 4,3 mm | Wire diameter 4,3 mm

GMW MULTIFILO PER GRANITO E MARMO | GMW MULTIWIRE FOR GRANITE AND MARBLE

		GMW 1200	GMW 1500	GMW 2000	GMW 2300
Lunghezza utile di taglio Useful cutting length	mm	3600	3600	3600	3600
Altezza utile di taglio Useful cutting height	mm	2200	2200	2200	2200
Larghezza utile di taglio Useful cutting width	mm	1126	1439	1961	2275
Numero massimo di fili Maximum number of wires	nr.	44	56	76	88
Potenza max motore principale Max. power of the main motor	kW	250	315	400	400
Potenza totale installata Total installed power	kW	265	330	415	415
Velocità lineare dei fili Wires rim speed	m/sec	25-35	25-35	25-35	25-35
Velocità di risalita Rising speed	mm	300	300	300	300
Tensionamento fili Wires tensioning		Idraulico proporzionale / Proportional Hydraulic			



MISURE DELLA MACCHINA | MACHINE MEASURES

		GMW 1200	GMW 1500	GMW 2000	GMW 2300
Larghezza macchina (A) Machine width (A)	mm	4200	4650	5100	5420
Larghezza macchina con sportello aperto Machine width with open door	mm	4200 + 1700	4650 + 1700	5100 + 1700	5420 + 1700
Lunghezza macchina Machine length	mm	12830	12830	12830	12830
Altezza min. macchina Min. machine height	mm	6060	6060	6060	6060
Altezza max macchina Max machine height	mm	6915	6915	6915	6915



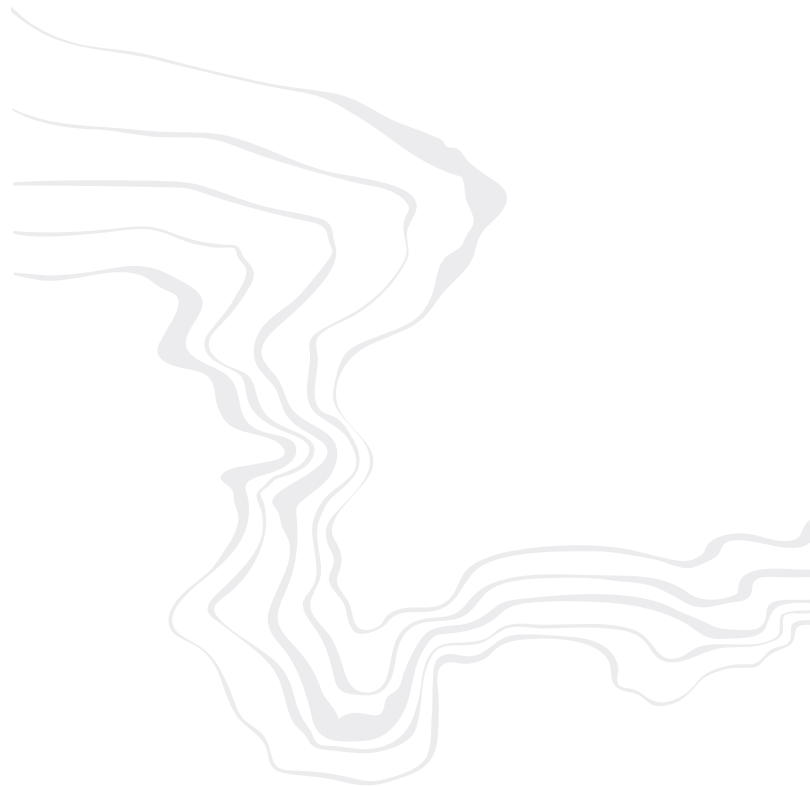
India | GMW 2300



Italy | GMW 2000



Le descrizioni, i disegni ed i pesi non sono impegnativi. L'azienda costruttrice si riserva il diritto di apportare variazioni, anche sostanziali, senza darne preavviso, non permettendo perciò a terzi diritto di contestazione o rivalsa di sorta. Le macchine vengono fornite prive di lubrificanti.
Descriptions drawings and weights are not binding. The supplier can make any change, even substantial, without notice. Nobody can raise any objections or claims. The machines are supplied without lubricants.



Gaspari Menotti Technologies S.r.l.
Via Lottizzazione, 25 - 54100 Massa (MS)
Tel: +39 0585 64551 | Fax: +39 0585 64555
gaspari@gasparimenotti.com

Operazione/Progetto finanziato nel quadro
del POR FESR Toscana 2014-2020
Project co-financed under Tuscany POR FESR 2014-2020

Le ali alle tue idee

